



Kuvassa piiripäällikkö
Juha Suikki ja markkinointipäällikkö
Pasi Korkkinen (vas.)

Solmasterilta monipuolinen työstönesteuutus - CUT 300

Teollisuus- ja rakennuskemikaaleja Hollolassa valmistava Solmaster Oy on tuonut tutuutena markkinoille laaja-alaiseen työstöön soveltuvan, mineraaliöljypohjaisen, voitelevan Cut 300-yleisnesteen. - Tuote on erittäin suorituskykyinen kaikentyyppiseen lastuavaan työstöön, myös seostetuille teräksille sillä on hyvät voiteluominaisuudet, kertoo Solmasterin markkinointipäällikkö Pasi Korkkinen.

Solmasterissa tiedetään jatkuvan tuotekehityksen merkitys. Takana jo 30 vuotta valmistusta rypsiöljypohjaisesta voitelu-, pinnoite- ja pesuaineista ympäristöystävällisiin tehokkaisiin teollisuuskemikaaleihin. Cut Line -sarjaa täydentävä voiteleva yleisneste CUT 300 on kehitetty erityisesti valuraudalle ja teräkselle keskiraskaaseen ja raskaaseen työstöön. Lisäksi voiteluaine sopii myös alumiiniseoksille. Hiontaan, sorvaukseen, jyrintään, poraukseen ja katkaisuun käytettävä yleisneste korvaa useita muita, spesifisempään käyttöön tarkoitettuja työstö-öljyjä, jolloin asiakkaat selviytyvät useista työstökohteista yhdellä ja samalla nesteellä.

Cut 300 -nesteellä on erinomainen voitelukyky ja mikrobinsietokyky, minkä lisäksi tuote on hajuton ja terveydelle ja ympäristölle vaaraton GREEN LINE sarjan tuote.

Solmaster Oy:n ympäristönäkökohtia huomioiva tuotekehitys on saanut huomiota myös Ruotsissa, jonne perustettiin vuonna 2006 oma tytäryhtiö Solmaster AB. Aiemmin Solmasterin leikkuuöljyjä on Ruotsin puolella edustanut Göteborgissa ja Malmössä toimiva Lubitas AB.

- Solmasterissa olemme erittäin ylpeitä, että GREEN LINE ajattelu on saavuttanut myös ruotsalaisen teollisuuden tarpeet. Toimitamme asiakkaillemme kilpailukykyisiä tuotteita luotettavasti, sovittujen aikataulujen mukaisesti ja sopimusten ja tilausten mukaisina. Laatujärjestelmämme pohjautuu ISO 9001-satandardiin ja ympäristöjärjestelmä ISO 14001-standardiin. Lisäksi meillä on ympäristölupapäätös nro YSO/40/2007, kertoo Korkkinen

Ympäristötekijöiden huomioon ottaminen konkretisoituu Hämeen Ympäristökeskuksen myön-

tämällä ympäristölupapäätöksellä, mikä on merkittävä tunnustus pohjavesialueella toimivalle teknokemian alan yritykselle. Lupa myönnettiin maalien, lakkojen, pinnoitteiden ja pesuaineiden valmistukselle. Solmaster käyttää toiminnassaan muun muassa liuotinaiteita noin 150 tonnia vuodessa.

Tuotteiden markkinointi tapahtuu suorina tehdastoimituksina edustajien välityksellä. Yhtiöllä on eri puolilla Suomea toimivia tehtaanedustajia 25, jotka palvelevat teollisuusasiakkaita paikallisesti tarjoten myös mm. seuranta- ja neuvontapalveluita. Yrityksen valtteina ovatkin asiakaskohtaisen palvelun lisäksi tuotekehityksen läheisyys ja joustavuus. Piiripäällikkö Juha Suikki toimii Varsinais-Suomen alueella kiertäen alan teollisuudessa metallintyöstönesteitten ja öljyjen kera.



- Kyllä me kuuntelemme asiakasta. Asiakaspalautte on meille jo tuotteitten kehityksen kannalta tärkeää. Tosin mielellämme annamme osaamisemme ja tuotetuntemuksemme asiakkaan käyttöön - ja yhteistyössä pyrimme löytämään toimivan ja tehokkaan ratkaisun asiakkaan tarpeeseen, kertoo Suikki.

Solmaster tulee tulevaisuudessa tuomaan markkinoille lisää uutuuksia; suunnitteilla on mm. nanoteknologiaan perustuvia funktionaalisia pinnoitteita ja teollisuuskemikaaleja, joiden kehityksestä 1.6.2007 lähtien vastaa tekniikan tohtori (Dr. -Ing) Juha Hartikainen. 07-12-13-11-1-2