

Suomalainen konepajateollisuus luottaa Solmasteriin

Asiakas on aina avainasemassa. On kuitenkin vaikeata kuvitella, että suuri kansainvälinen yritys pystyisi huomioimaan asiakkaan paikalliset tarpeet. Siksi tarvitaan pienempiä joustavia valmistajia, joille jokainen asiakas on todella merkittävä.

Solmaster Oy on kokenut kotimainen työstönesteiden, teollisuuskemikaalien ja erilaisten pinnoitteiden valmistaja. Yritys kehittää tuotteitaan läheisessä yhteistyössä suomalaisen konepajateollisuuden kanssa.

– Tuotekehitysprosessin suoraviivaisuuden kannalta on olennaista, että keskiuurena yrityksenä voimme nopeasti reagoida asiakkaiden tarpeisiin. Päätösten teko on meillä mutkatonta. Asiakas voi soittaa meille ja jutella asioista omalla äidinkielellään ilman, että välissä olisi maahantuoja tai agentti, sanoo **Pasi Korkkinen**.

Solmasterin osaamista kysytään nykyisin myös lähimaiden markkinoilla. Korkkisen mukaan uteliaisuus ja halu löytää uusia ratkaisuja ovat ne tekijät, jotka ovat vieneet Solmasteria eteenpäin runsaan kolmikymmenvuotisen historian aikana.

– Lähdimme hyvin varhain kehittämään tuotteita biologisten raaka-aineiden pohjalle. Markkinoiden kehitys on osoittanut, että päätöksemme oli oikea. Nyt tähtäämme vielä parempiin työstönesteisiin esimerkiksi nanotekniikan avulla, ja tässä kehitystyössä suomalainen konepajateollisuus on erittäin arvokas apu.

Vaativaan käyttöön

Solmasterin työstönesteitä käytetään vaativassa lastuavassa työstössä, kuten teräksen, valuraudan ja alumiiniseosten jyrinnässä, sorvauksessa, hionnassa ja kierteytyksessä sekä ohutlevyn muovauksessa.

– Biohajoavat, rypsiöljypohjaiset työstönesteet tunnetaan hyvistä voitelu- ja jäähdytysominaisuuksista. Terien käyttöaika pitenee, työympäristö paranee ja yhteinen luonto voi paremmin, kun käytetään kasvipohjaisia raaka-aineita, Korkkinen toteaa.

Solmasterilla on kaksi työstönestetuotesarjaa, Green Line ja Cut Line. Green Line sisältää erilaisia työstöemulsioita ja kierretahnoja sekä johde- ja hydraulioöljyjä. Moderni Cut Line soveltuu lähes kaikkien metallien työstöön myös työstökeskuksissa.



Tämän vuoden suurin uutuus on CUT 400 -työstöneste. Tärkeimpiä ominaisuuksia ovat vähäinen sumuuntuminen, alhainen vaahtoavuus, hajuttomuus, hyvä bakteerinsietokyky ja tahrattomuus.

– Tämän tuotteen kohdalla voimme todella puhua uuden sukupolven työstönesteestä. CUT 400 ja sen sisartuote CUT 400 M, joka on tarkoitettu punametallien työstöön, ovat kunnan teknologiaharppaus. Suorituskyky ja ympäristöystävällisyys ovat huippuluokkaa. Kehitystyössämme olemme tietoisesti nostaneet rimaa hyvinkin korkealle, Korkkinen sanoo tyytyväisenä.

CUT 400 on hyvä esimerkki Solmasterin ja suomalaisen metalliteollisuuden



Solmaster on tuonut markkinoille CUT 400 -työstönesteen. Hajuton ja tahraton uutuus ei juurikaan vaahtoa tai sumuunnu. Tuotteella on myös hyvä bakteerinsietokyky.

läheisistä suhteista ja tuotekehitysyhteistyöstä.

– Haluamme kiittää asiakkaitamme hyvistä ehdotuksista ja palautteesta. Tuotetta on ennen testattu hyvin tarkasti konepajojen tuotannossa. Käyttöluoksen väkevyys on neljästä kahdeksaan prosenttia, ja liuos on sellaisenaan vaaraluokittelematon.

Asiakkaan lähellä

Solmasterin periaate on, että edustaja on fyysisesti lähellä asiakasta. Solmasterilla on eri tuotteiden erikoisiantuntijoita käytännössä katsoen jokaisessa maakunnassa.

Lisäksi yrityksellä on tytäryhtiö Ruotsissa, ja myös vienti Baltiaan ja Venäjälle on kehittynyt suotuisasti.

– Kansainvälisyys on meille lisäarvo. Meillä on nyt 50 työntekijää ja lähes kymmenen miljoonan euron liikevaihto. Ulkomaan osuus on koko ajan kasvussa. Vienti tuo meille paitsi lisää myyntiä myös uusia virikkeitä. On rohkaisevaa, että suomalainen osaaminen pärjää kovassa kilpailussa maailmalla. Kiitämme siitä vaativia suomalaisia asiakkaitamme, Korkkinen summaa.

Solmaster Oy
Tiiriskankaantie 6 – 8
15860 HOLLOLA
Puh. 03 780 2363
www.solmaster.fi