

Teollisuuskemikaalihankinnoissa pätee sama asia kuin muissakin hankinnoissa: halutaan keskittää hankinnat vain muutamiin toimittajiin, joilta odotetaan laajaa tuotevalikoimaa ja asiakaslähtöistä palvelua. Suomalaisella teollisuuskemikaalien valmistajalla Solmaster Oy:llä on yli 35 vuoden kokemus omien tuotteiden kehittämisestä ja markkinoinnista, mikä antaa hyvän pohjan yhteistyölle pohjoismaisen metalliteollisuuden kanssa.

Solmaster pystyy kuuntelemaan asiakkaitaan ja ottamaan huomioon heidän tarpeensa esimerkiksi ympäristöystävällisten tuotteiden kehittämisessä.

- Kehitämme ja testaamme kaikki tuotteemme oikeassa toimintaympäristössä Suomessa ja muissa Pohjoismaissa. Siten varmistamme, että kaikki tuotteemme vastaavat pohjoismaisten yritysten vaatimuksiin. Palaute markkinoilta on tärkeää, ja olemme riittävän pieniä kuuntelemaan kaikkia asiakkaita, mutta runsaan kymmenen miljoonan euron liikevaihto antaa meille kuitenkin resurssit kehittää alan huipputuotteita. Alueelliset jälleenmyyjät käyvät vuosittain noin 12000 asiakkaan luona, ja monesta käynnistä tulee uusia virikkeitä tuotekehitykselle, sanoo **Pasi Korkkinen**.

Solmasterin filosofia on aina ollut, että tuotekehityksessä otetaan huomioon sekä asiakas että luonto. Biohajoavat tuotteet tulivat yhtiön tuotanto-ohjelmaan jo vuonna 1987.

- Olemme omasta mielestämme edelläkävijä tässä asiassa. Biohajoavien tuotteiden osuus myynnistämme on yli 50 prosenttia, ja tämä suuntaus auttaa meitä myös menestymään vientimarkkinoilla. Mutta asiakkaalle on myös olennaista, että tuote on tehokas ja toimii – siksi panostamme vuoropuheluun asiakkaiden kanssa ja haluamme rakentaa partnersuhteen.

Työstönesteistä puhdistusaineisiin

Solmasterin työstönesteet ja muut teollisuuskemikaalit tunnetaan hyvin metalliteollisuudessa. Esimerkkeinä laajasta tuotetarjonnasta Korkkinen mainitsee GREEN LINE -valikoimaan kuuluvat EKO-sarjan työstöemulsiot, kierretahnat, hydraulii- ja leikkuuöljyt. Saatavissa on myös erilaisia rasvanpoistoaineita, teollisuuden liuottimia sekä koneiden ja metalliosien pesu- ja puhdistusaineita.

- Uusi lippulaivamme, CUT 400, edustaa työstönesteiden uutta sukupolvea. Tuote on paitsi erittäin suorituskykyinen myös mahdollisimman hellävarainen sekä luonnolle että käyttäjille. Hyvä voitelevuus kaikissa oloissa on tietenkin ykkösominaisuus, mutta olemme onnistuneet yhdistämään tuotteeseen monia muita hyviä ominaisuuksia kuten esimerkiksi alhaisen sumuuntumisen, hajuttomuuden, tahraamattomuuden, hyvän bakteerinsietokyvyn ja alhaisen vaahtoavuuden. CUT 400 toimii hyvin myös nopeissa työstökeskuksissa. CUT 400 soveltuu valuraudan, alumiinin ja teräksen keskiraskaaseen lastuavaan työstöön. Erikoisversio CUT 400 M on tarkoitettu punametallien työstöön.

Partner-ajattelu viety askelta pitemmälle

Solmaster tarjoaa partner-ajattelun puitteissa monipuolista osaamista teollisuuskemikaalien käyttöön liittyen.

- Voimme tarvittaessa huolehtia kaikista työstönesteisiin liittyvistä asioista. Laboratoriomme suorittaa kuntoanalyyskejä, joista ilmenevät esimerkiksi bakteereiden, homeiden ja

itiöiden määrät, mekaaniset ominaisuudet sekä mahdolliset vanhenemisilmiöt, Korkkinen täsmentää.

- Yritys voi keskittyä tuotannolliseen toimintaan ja me pidämme partnerina ja teollisuuskemikaalien asiantuntijana huolen siitä, että työstönesteiden ja muiden kemikaalien kulutus pysyy raameissa ja että tuotteiden tehokas elinikä käytössä on optimaalinen. Tässä suomalainen taustamme ja edustajiemme tiivis verkosto ovat eduksi.



Koneistamo Valtso Oy, Nokia. Kuvassa Ilkka Hurmansalo Koneistamo Valtso Oy ja Markku Hatanpää Solmaster Oy.