

# Teollisuuskemikaalien uusi sukupolvi perustuu kestävään kehitykseen

**Solmaster on jo lähes 40 vuoden ajan edistänyt uusiutuvien ja biohajoavien raaka-aineiden käyttöä teollisuuskemikaalien kehittämisessä ja valmistamisessa, unohtamatta tehokkuutta ja työturvallisuutta.**

- Jokainen askel kohti kestävää yhteiskuntaa on tärkeä. Kun yritykset vaihtavat vanhan aikaiset työstönesteet, voiteluaineet ja puhdistusaineet tuotteisiin, jotka perustuvat helposti biohajoaviin aineisiin, olemme kaikki voittajia, **Pasi Korkkinen** sanoo.

- Olemme lähes neljäkymmenen vuoden aikana kehittäneet ja valmistaneet teollisuuden erikoiskemikaaleja. Saimme jo varhain virikkeitä kokeilla luonnollisia raaka-aineita, ja uskallan väittää, että esimerkiksi Green Line -tuoteryhmän ansiosta Solmaster on eräs tärkeimmistä alan uranuurtajista Pohjoismaissa.

Kehitys jatkuu esimerkiksi uusien normien ja sääntöjen ansiosta. Jokainen Solmasterin tuotesukupolvi sisältää vähemmän haitallisia aineita. Taitavat kemistit onnistuvat korvaamaan aikaisemmin käytettyjä liuotimia ja vaikuttavia aineita uusilla aineilla, jotka ovat yhtä tehokkaita, mutta turvallisia sekä luonnolle että käyttäjille.

#### **Partnerisuhde olennainen**

- Olemme syystäkin ylpeitä saavutuksistamme, mutta tämä kehitys ei olisi ollut mahdollinen ilman vahvaa partnerisuhdet-



ta asiakkaisiin. Olemme kiitollisia ideoista, kehuista ja rakentavasta arvostelusta, Korkkinen korostaa.

Hyvä esimerkki yhteistyöstä on tämän vuoden loppupuolella lanseerattava uusi sinkkivapaa hydraulikkaöljy, joka on valmistettu liuotinvapaasta, parafiinipohjaisesta perusöljystä. Tuote tulee täyttämään sekä nykyajan että huomispäivän vaatimukset. Korkkisen mukaan sinkkivapaa öljy vähen-

tää huomattavasti haitallisia ympäristövai-  
kutuksia sekä allergiariskiä mahdollisessa  
ihokosketuksessa. Solmasterin filosofian  
mukaan tuotteen voitelukyky on edelleen  
erinomainen. Lisäksi öljyyn ei kerry ilmaa  
ja se hylkii tehokkaasti vettä.

#### **CUT ST jatkaa voitokulkuaan**

Solmasterin viime kevään tärkeä uutuustuote oli työstöneste CUT ST.

- Laatatietoinen yritys tarvitsee huippuluokan työstökemikaaleja, mikäli se halua kilpailla muiden kansainvälisten osajien kanssa. CUT ST kuuluu lajinsa ehdottomaan kärkiluokkaan. Puolisyntheettinen CUT ST on suunniteltu erityisesti valuraudalle, mutta tuote soveltuu myös muiden metallien kuten teräksen lastuavaan työstöön, Korkkinen sanoo.

CUT ST:n kehitystyössä on korostettu Solmasterin työstönestesarjan hyviä omi-

naisuuksia, joita ovat esimerkiksi tehokas puhdistuskyky, hyvät voiteluominaisuudet ja erinomainen bakteerien vastustuskyky. Sen lisäksi on parannettu työstönesteen paineenkestoa, homogeenisuutta ja öljyn erottamiskykyä.

Solmasterin asiantuntijat haluavat, että asiakkaat saavat mahdollisimman hyvän teknisen ja taloudellisen tuloksen työstönesteiden käytössä. Sen takia on tärkeää huolehtia järjestelmän huolellisesta puhdistuksesta ja desinfioinnista. Korkkinen suosittelee Solmasterin omia vaihtoehtoja eli DF-liuosta ja DF-Nonformia.

#### **Solmaster Oy**

**Puh. 03 780 2363**

**Tiiriskankaantie 6 - 8**

**15860 HOLLOLA**

**solmaster@solmaster.fi**

**www.solmaster.fi**

■ Solmaster Oy on vuonna 1976 perustettu yksityinen teollisuuskemikaalien valmistaja, joka kuuluu Pohjoismaiden johtaviin alan perheyri-tyksiin. Yhtiön kaksi osastoa, Solmaster Chemicals ja Solmaster Coatings, tuottavat erilaisia lattiapäällysteitä sekä teollisuuskemikaaleja esimerkiksi metalli- ja sahateollisuuden, rakennusalan, kiinteistöhuollon, kuljetusliikkeiden ja kotitalouksien käyttöön. Merkittävä osa tuotteista on biohajoavia. Tuotekehitys ja valmistus tapahtuvat yhtymän tehtaissa Hollolassa ja Lahdessa. Tuotteita myydään Suomen lisäksi myös lähimarkkinoilla. Solmasterilla on ollut oma tytäryhtiö Ruotsissa vuodesta 2006.

