



Kuva: Solmaster Oy.

Lattiapinnoitteet uuteen navettaan avaimet käteen -periaatteella

Siilinjärveläinen Ylölän tila laajensi toimintaansa rakentamalla uuden 1700 neliön navettarakennuksen. Tilanpidon isäntänä toimiva Jari Eskelinen aloitti jo vuonna 1993. Tuolloin käytössä olevassa vanhassa navetassa oli 22 lehmää. Vuosien mittaan vanhaa ehdittiin laajentaa pariinkin otteeseen, kunnes päätös koonaan uuden navetan rakentamisesta syntyi.

Uusi navetta on tarkoitettu lypsylehmille, hiehoille ja vasikoille. Vanha navetta palvelee vastaavasti lihakarjan tuotantoa. Kaikkiaan eläimiä on tällä hetkellä 170 kpl. Tilan tuotanto on siten moninkertaistunut vajaassa 20 vuodessa.

Nykyaikainen navetta pitää sisällään monipuolista tekniikkaa, kuten lypsyyrobotit, maidon säilytystankit ja ruokinta-automaatit. Navettainvestointi olikin Eskelisen mukaan mittava, mutta kovin pienillä yksiköillä ei enää nyky maailmassa pärjää. "Toiminnan jatkuvuuden kannalta tuotantotilojen kasvattaminen on tällöin ainoa vaihtoehto", sanoo Eskelinen.

Lattiapinnoitteet ammattilaisen asentamana

Kokonaan uuden tuotantotilan rakentaminen on monivaiheinen projekti, jossa hygieniavaatimukset ja kova rasitus asettavat omat vaatimuksensa esimerkiksi eri pinnoilla käytettäville materiaa-

leille. Lattia- ja seinäpinnoitteiden osalta Ylölän tilalla päädyttiin Solmasterin tarjoamaan kokonaisratkaisuun.

Lattiapinnoituksen käytännön toteutuksesta vastasi Solmasterin oma pinnoitustiimi. Eskelisen mukaan Solmaster ei ollut halvin, mutta referenssit vastaavista kohteista olivat vakuuttavia. Myös muiden vastaavia pinnoituksia Solmasterin kanssa toteuttaneiden kokemukset niin tuotteista kuin pinnoitusurakan sujumisesta olivat positiivisia. "Halusin joka tapauksessa, että lattioiden pinnoitus teetetään ammattilaisilla. Uuden navetan rakentaminen on kokonaisuutena vaativa projekti, jossa työn lopputuloksella, takuuasioilla ja pelkästään aikatauluissa pysymiselläkin on suuri merkitys."

Turvalliset tuotevalinnat

Eskelisen navetassa Solmasterin tuotteita käytettiin sekä lattioissa, että seinissä. Maito huoneen ja robottialueen lattiat päällystettiin hiekkakarhennetulla AC 50 Akryylimassalla. Ruokintapöytien pinnoitus tehtiin EP 1 Epoksipohjusteella ja itsetasoituvalle EP 500/3000 Epoksimmassalla.

Seinissä käytetyn kaksikomponenttisen ja vesiohenteisen EP 10 Epoksipinnoitteen levittäminen tehtiin omatoimisesti. "Pinnoite antaa hyvän suojan ja sitä on helppo pitää puhtaana. Levittäminen on helppoa telan avulla, joten se onnistuu helposti ei-ammattilaiseltakin", kertoo Eskelinen.

Käyttöön uusi navetta otettiin vuoden 2010 alussa, joten käyttökokemuksiakin on jo ehtinyt kertyä. Lattiapinnoitteisiin Eskelinen sanoo olevansa tyytyväinen. Erityisesti helppohoitoisuus on tämän tyyppisessä käytössä tärkeää. "Lattiapinta-alaa on todella paljon, joten pienikin ajansäästö on aina tervetullutta."

Solmaster Oy on johtava suomalainen lattiapinnoitteiden ja teollisuuskemikaalien valmistaja, joka 35 vuoden ajan on kehittänyt, myynyt ja markkinoinut tuotteita teollisuuden, rakennusliikkeiden ja kotitalouksien käyttöön. Yhtymän kaksi osastoa ovat Solmaster Coatings ja Solmaster Chemicals. Valmistus ja tuotekehitys tapahtuvat Solmasterin tehtailla Hollolassa ja Lahdessa. Solmasterilla on oma tytäryhtiö Ruotissa. Vienti lähimarkkinoille on voimakkaassa kasvussa. ■ **Lähde: Solmaster Oy.**