

EP 6000 Epoksihiertomassa

Kaksikomponenttinen, lähes hajuton epoksihiertomassa-järjestelmä erityisesti elintarvikealan betonilattioille

Solmaster EP 6000 on kaksikomponenttinen epoksihiertomassa betonilattioille. Soveltuu kovalle mekaaniselle ja kemialliselle rasitukselle joutuville lattioille teollisuudessa, elintarviketiloissa, kalanjalostamoissa, keittiöissä, myymälöissä jne. Kestää jatkuvaa kosteutta. Ei ole märkänäkään liukas.

Käyttöohjeet

Solmaster EP 6000 on lähes hajuton epoksihiertomassajärjestelmä. Pohjustus tehdään Solmaster EP 1 -erikoisepoksilla, jonka voi tarvittaessa levittää kosteallekin alustalle. EP 6000 Epoksimassaan lisätään värihiikkaseosta, raekoko 0,7-1,2 mm. Menekki neliölle n. 1,7 L EP 6000 -epoksia ja 3,3 L värihiikkaa + 0,8 L kvartsihiikkaa. EP 6000 -epoksilakka antaa massalle kirkkaan, tiiviin ja helppohoitoisen pinnan.

Olosuhteet	Uuden betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha. Betonin kosteus saa olla korkeintaan 97 % suhteellisenä kosteutena tai 4 paino-%. Lattian, ilman ja pinnoitteen lämpötilan on oltava yli +15 °C, mielellään +20 °C. Ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80 %.
Pinnoitettava pinta	Pinnan tulee olla puhdas ja kuiva. Vanha maali, rasva, lika ja betoniliima on poistettava. Paras alusta saadaan sinkopuhalluksella tai jyrinnällä.
Pohjustus	Betonipinta kyllästetään Solmaster EP 1 Erikoisepoksinpinnotteella, käsittelyn yhteydessä kylvetään tuorelle pohjustusepoksille hiikkakarhennos.
Riittoisuus	10 kg EP 1 Erikoisepoksia saadaan yhdellä käsittelykerralla n. 30 m ² pohjustus 0,3 mm paksuisena.
Esitasoitus	Lattian esitasoitus suoritetaan EP 6000:lla ja hiekan seoksella, mikäli lattiassa on yli 5 mm syviä koloja, halkeamia jne.
Massaus	EP 6000 hartsi ja kovete sekoitetaan oikeassa sekoitussuhteessa. Joukkoon sekoitetaan värihiikkaa, raekoko 0,7-1,2 mm, 3-kertainen määrä tilavuusosina. Massa levitetään säätölastalla esim. 4 mm vahvuiseksi pinnaksi.

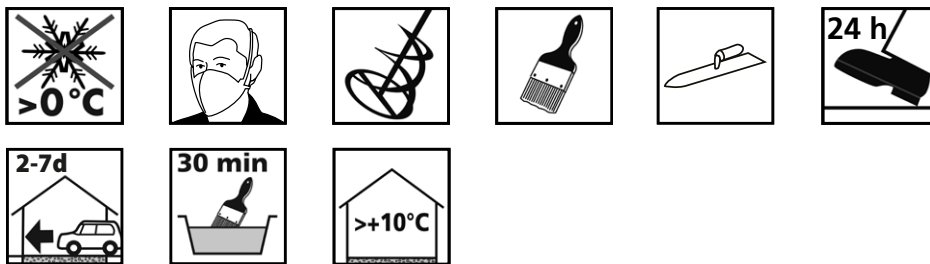
Jalkalistat	Jalkalistat massataan tiksatulla EP 6000 hierontamassan ja hiekan seoksella.
Lakkaus	Pinta viimeistellään yhtenäiseksi kevyellä lakkauksella, mikäli siihen on jäänyt massauksesta häiritseviä reikiä tai hartsilammikoita epätasaisesta hartsilla / hiekkasuhteesta johtuen. Lakkaus suoritetaan mohairtelalla tai kumilastalla EP 6000 -lakalla, aikaisintaan 12 tuntia massan levityksestä.
Työvälineiden pesu	Työvälineet pestään työn jälkeen Solmaster EP -ohenteella.
Riittoisuus	4 mm pintaan/1 m ² tarvitaan 1,7 L EP 6000 -massaa + 3,3 L värihiekkää + 0,8 L kvartsihiekkää.
Pintalakkaus	EP 6000 -lakalla, 0,2 L/m ²

Tekniset tiedot

Ominaispaino (+25 °C)	Harts Kovete	1,1 1,0
Sekoitusuhde massa	Harts Kovete	2 tilavuusosaa 1 tilavuusosaa
	Pakkaus sisältää harts- ja kovetekomponentit.	
Täyttö	Värihiekkä	
Käyttöaika	30 min. lattialle kaadettuna, 15-20 min astiassa	
Kuivumisaika (+20 °C)	Kestää kevyttä liikennettä	24 h
	Lopullinen lujuus	2-7 d
Värisävyt	EP 6000 on väritön. Pinnoitteen värisävyt muodostuvat värihiekkaseoksesta kts. Solmaster-värikartta.	
Kemikaalikestävyys	Taulukko saatavissa	

Työturvallisuus ja varastointi

Lue huolellisesti käyttöohjeet ja etiketin varoitusmerkinnät ennen käyttöä ja noudata ohjeita. Sisätiloissa huomioitava riittävä ilmanvaihto. Käyttöturvallisuustiedote on saatavissa valmistajalta. Ei saa päästää viemäriin, vesistöön eikä maaperään. Varastoidaan yli +10 °C, ei saa jäättyä.



SOLMASTER OY
Yrittäjänkatu 6, 15170 LAHTI
myyntipalvelu@solmaster.fi
www.solmaster.fi
Puhelinvaihe 03 780 2363



Solmaster
Coatings